



Eignungsnachweis nach § 5 der Ersatzbaustoffverordnung (EBV)

[EgN 0/45 - 8.196-4/1 – 20.12.2024]

Material: Recycling-Baustoff 0/45 **zur Verwendung:** als RC-Baustoff nach TL BuB E-StB

Anlass: erstmalig / Inbetriebnahme Erneuerung (Begründung:)

Hersteller: Feger Umweltservice GmbH, Rebhuhnweg 323, 41844 Wegberg
Werk: Feger Umweltservice GmbH, Friedrich-List-Allee 77, 41844 Wegberg
Mitglieds-Nr.: 8.196-4/1
Betriebsmodus: Diskontinuierlich

Probenahme und Materialprüfung

Die Probenahme erfolgte am 29.10.2024 nach den Grundsätzen der LAGA PN 98 aus aufbereitetem Material. Mit der Probenvorbereitung, Übermittlung an die Untersuchungsstelle(n) und ggf. bautechnischen Untersuchungen wurde die Fa. OLS Laboratorium für Straßenbaustoffe GmbH beauftragt.

Beauftragte (nach DIN EN ISO/IEC 17025 akkreditierte) Untersuchungsstelle(n)

Die Fa. Geotax GmbH wurde mit der Durchführung der Prüfungen beauftragt; die Originalprüfberichte sind als Anlagen beigefügt.

Prüfungsdurchführung: Das Material wurde in der Originalkörnung geprüft.

Prüfungsumfang und Untersuchungsergebnisse nach EBV

Durchgeführt wurden der ausführliche Säulenversuch, die Ermittlung der Materialwerte und die Bestimmung der Überwachungswerte (Die Originaluntersuchungsberichte sind als Anlagen beigefügt).

Überwachungswerte (Feststoffwerte) nach EBV, Anlage 4 Tabelle 2.2

Parameter	Einheit	Messwert	Feststoffwert	Analyseverfahren
Arsen	mg/kg	< 3,3	40	DIN EN 16171 : 2017-01
Blei	mg/kg	14	140	
Cadmium	mg/kg	<0,13	2	
Chrom	mg/kg	5,9	120	
Kupfer	mg/kg	5,9	80	
Quecksilber	mg/kg	< 0,067	0,6	DIN EN ISO 12846 : 2012-08
Nickel	mg/kg	< 4	100	DIN EN 16171 : 2017-01
Thallium	mg/kg	< 0,17	2	
Zink	mg/kg	39	300	
Kohlenwasserstoff*	mg/kg	< 100 (110)	300 (600)	DIN EN 14039 : 2005-01; LAGA KW/04 : 2019-09
PCB ₆ und PCB-118	mg/kg	0,017	0,15	DIN EN 17322 : 2021-03

*) Der angegebene Wert gilt für die Kohlenwasserstoffverbindung mit einer Kettenlänge von C10 bis C22. Der Gesamtgehalt (C10 – C40), bestimmt nach DIN EN 14039, Ausgabe Januar 2005, darf insgesamt den in Klammern genannten Wert nicht überschreiten. Überschreitungen, die auf Asphaltanteile zurückzuführen sind, stellen kein Ausschlusskriterium dar.



Eluatwerte im ausführlichen Säulenversuch (nach DIN 19528:2009), EBV Anlage 4, Tabelle 2.1 und Materialwerte, EBV Anlage 1, Tabelle 1

Parameter	Einheit	Prüfergebnis	Materialwerte				Analyseverfahren
			RC-1	RC-2	RC-3	Bewertung	
pH-Wert	-	11,1	6-13	6-13	6-13	i.O.	DIN EN ISO 10523 : 2012-04
el. Leitfähigkeit	µS/cm	1030	2.500	3.200	10.000	i.O.	DIN EN 27888 : 1993-11
Chlorid	mg/l	28					DIN EN ISO 10304-1 : 2009-07
Sulfat	mg/l	410	600	1.000	3.500	RC-1	DIN EN 1484 : 2019-04
DOC	mg/l	11					DIN 38407-39 : 2011-09
PAK ₁₅	µg/l	0,343	4,0	8,0	25,0	RC-1	DIN EN ISO 9377-2 : 2001-07
MKW	µg/l	86					DIN 38407-27 : 2012-10
Phenole	µg/l	2,11					DIN EN ISO 17294-2 : 2017-01
Antimon	µg/l	< 3					DIN EN ISO 17294-2 : 2017-01
Arsen	µg/l	4,1					
Blei	µg/l	< 7					
Cadmium	µg/l	< 0,5					
Chrom ges.	µg/l	22	150	440	900	RC-1	
Kupfer	µg/l	19	110	250	500	RC-1	
Molybdän	µg/l	15					
Nickel	µg/l	6,9					
Vanadium	µg/l	76	120	700	1.350	RC-1	
Zink	µg/l	< 33					
PAK ₁₆	mg/kg	8,6	10	15	20	RC-1	DIN EN 17322 : 2021-03

pH-Wert und el. Leitfähigkeit sind stoffspezifische Orientierungswerte; bei Abweichungen ist die Ursache zu prüfen.

Die Materialwerte der im Rahmen der Erst-/Typprüfung untersuchten Probe sind eingehalten und können der Materialklasse **RC-1** zugeordnet werden. Eingehalten sind nach EBV Anlage 2 aus **Tabelle 1 Fußnoten 1 und 4**.

Betriebsbeurteilung und Beurteilung des Systems der werkseigenen Produktionskontrolle

Die Betriebs- und WPK-Beurteilung im Rahmen des Eignungsnachweises wurde am 29.10.2024 vor Ort im o.g. Werk durch Herrn Timo Lümen unter Einbeziehung von TL SoB-StB Anhang A vorgenommen und am 18.12.2024 abgeschlossen. Der ausführliche Bericht zur Erstellung des Eignungsnachweises samt Betriebsbeurteilung ist als Anlage beigefügt.

Bewertung und Zusammenfassung der Ergebnisse gemäß § 10 EBV

Bei der entnommen und untersuchten Probe handelt es sich um einen Recycling-Baustoff der Körnung **0/45**, der aufgrund der Analyseergebnisse in die Materialklasse **RC-1** einzustufen ist.

Die technischen Anlagen, betriebliche Organisation, personelle Ausstattung und das installierte System der Werkseigenen Produktionskontrolle sind geeignet, und die Feger Umweltservice GmbH als Hersteller, mit der Anlage Friedrich-List-Allee 77, 41844 Wegberg bietet Gewähr dafür, die Anforderungen an die Güteüberwachung nach Abschnitt 3, Unterabschnitt 1 der EBV zu erfüllen. Die Betriebsbeurteilung ist bestanden.



Erstprüfung	Überwachungswerte	eingehalten
	Materialwerte	eingehalten
	Klassifizierung	RC-1
Betriebsbeurteilung		bestanden

Der Eignungsnachweis ist aufgrund der vorgenannten Ergebnisse für den genannten Baustoff erbracht.

Duisburg, 20.12.2024

Dipl.-Min. Markus Schumacher

Leiter der Überwachungs- und Zertifizierungsstelle



Anlagen:

Bericht zur Erstellung des Eignungsnachweises (Betriebs- u. WPK-Beurteilung, Aussage zur Materialeinstufung),
Originaluntersuchungs- und Prüfbericht(e), Beurteilung der Analyseergebnisse, Probennameprotokoll(e)